

**Domanda di ammissione agli esami per l'abilitazione delle figure tecniche  
previste per la gestione faunistico-venatoria degli ungulati**

*(Delibera di Giunta regionale numero 2659 del 20/12/2004 – Articolo 2, comma 1, del Rr 27 maggio 2008, n. 1)*

**(ESCLUSIVAMENTE PER CACCIATORI RESIDENTI IN EMILIA-ROMAGNA)**

Applicare marca da  
bollo di valore cor-  
rente (€ 16,00)

Alla Regione Emilia - Romagna

Servizio Territoriale Agricoltura, Caccia e Pesca di \_\_\_\_\_

Via/p.zza \_\_\_\_\_

Io sottoscritto/a

Cognome \_\_\_\_\_

Nome \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_

Prov \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_ Prov \_\_\_\_\_

Tel \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ Cell. \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ Email \_\_\_\_\_

**CHIEDO**

**di essere ammesso a sostenere l'esame per il conseguimento dell'abilitazione di seguito indicata:**

- c) Cacciatore di Ungulati con metodi selettivi abilitato al prelievo di Cinghiale, Capriolo, Daino e Muflone
- d) Cacciatore di Ungulati con metodi selettivi specializzato nel prelievo del Cervo
- e) Cacciatore di Cinghiale abilitato alla caccia collettiva
- f) Caposquadra per la caccia al Cinghiale in battuta o braccata
- g) Conduttore di cani da traccia
- h) Conduttore di cane limiere
- i) Operatore abilitato ai censimenti
- j) Operatore abilitato ai rilevamenti biometrici

Consapevole delle conseguenze e delle sanzioni penali previste dagli artt. 75 e 76 del DPR 445/2000, nel caso di dichiarazioni mendaci e falsità in atti e della decadenza dai benefici conseguiti per effetto delle dichiarazioni non veritiere, sotto la mia responsabilità

**DICHIARO**

- che le copie dei documenti allegati alla presente dichiarazione sono conformi agli originali.
- di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento europeo n. 679/2016, che i dati personali raccolti sono trattati in conformità a quanto disposto dall'art. 13 come indicato nella informativa sul retro del presente modello, di cui dichiaro di aver preso visione.

Luogo \_\_\_\_\_ data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

*Apporre una firma leggibile*

Ai sensi degli artt. 38, comma 2, e 47 del D.P.R. n° 445/2000 la presente dichiarazione non è soggetta ad autentica della firma in quanto è stata inviata corredata di fotocopia di documento di identità in corso di validità.

**PER GLI ALLEGATI VEDERE SUL RETRO**

## **REQUISITI DI AMMISSIONE:**

**Per essere ammesso a sostenere l'esame, il candidato deve presentare apposita domanda in bollo completa con gli allegati richiesti:**

- **marca da bollo di € 16,00;**
- **copia della licenza di caccia fronte/retro in corso di validità;**
- **copia dell'attestato di abilitazione alla selezione (SOLO MODULO CERVO).**

**entro il 22/03/2024 per il modulo del cinghiale in collettiva,**

**entro il 03/05/2024 per il modulo selecontrollori**

**entro il 10/05/2024 per il modulo cervo.**

**Le domande devono pervenire materialmente, pena la non ammissione, entro il suddetto termine al Settore Agricoltura, Caccia e Pesca Ambiti di Forlì-Cesena, Ravenna e Rimini, sede di Ravenna, viale della Lirica 21 – 48124 Ravenna, secondo una delle seguenti modalità:**

**-inviare a mezzo Raccomandata AR (N.B. la raccomandata dovrà pervenire agli uffici entro i termini tassativi di cui sopra);**

**-inviare a mezzo PEC ([stacp.fc@postacert.regione.emilia-romagna.it](mailto:stacp.fc@postacert.regione.emilia-romagna.it)) unitamente alla dichiarazione sostitutiva per marca da bollo (VEDI ALLEGATO);**

**- consegnate a mano, previo appuntamento, ESCLUSIVAMENTE presso gli uffici di Ravenna viale della Lirica 21 (primo piano).**

# DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA PER MARCA DA BOLLO

(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 – D.M. 10 novembre 2011)

Il /La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato  
a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
Codice fiscale \_\_\_\_\_  
nella sua qualità di rappresentante legale della Ditta \_\_\_\_\_

**avvalendosi della facoltà prevista dall'articolo 3 del Decreto Ministeriale 10.11.2011 e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del DPR n. 445/2000 e dall'articolo 483 del Codice Penale nel caso di dichiarazioni mendaci, falsità negli atti e uso di atti falsi**

## DICHIARA

che la marca da bollo n° _____ apposta nello spazio sottostante sull'originale della presente dichiarazione è stata annullata ed è utilizzata <b><u>per la presentazione dell'istanza<sup>1</sup></u></b>	che la marca da bollo n° _____ apposta nello spazio sottostante sull'originale della presente dichiarazione è stata annullata e verrà utilizzata <b><u>per il rilascio del provvedimento<sup>i</sup></u></b>
Apporre qui la marca da bollo	Apporre qui la marca da bollo

L'originale della presente dichiarazione è custodito dal sottoscritto (con impegno di metterlo a disposizione per eventuali controlli e verifiche ai sensi di legge) presso la sede della Ditta, sita in:

Località \_\_\_\_\_ - Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Luogo e Data \_\_\_\_\_

Il Dichiarante

\_\_\_\_\_

<sup>i</sup>

L'annullamento del contrassegno, applicato nell'apposito spazio, dovrà avvenire tramite apposizione della data di presentazione della dichiarazione.

<sup>i</sup>La presente dichiarazione, firmata digitalmente, deve essere inviata in modalità telematica.